

# TyreON TSC3500X2

## Pont élévateur ciseaux

Notice de montage et d'utilisation



**Lisez attentivement ce manuel avant d'installer le pont élévateur ciseaux et avant de l'utiliser. Une mauvaise utilisation peut entraîner des blessures graves ou des dommages matériels.**

# CONTENU

<b>I</b>	<b>Présentation du produit</b>	
1.1	Description et désignation du produit	3
1.2	Caractéristiques techniques	3
1.3	Dimensions et structure	3
1.4	Le système hydraulique	4
1.5	Système de secours en cas de coupure d'électricité	5
<b>II</b>	<b>Instructions de sécurité</b>	6
2.1	Consignes de sécurité	7
2.2	Signification des autocollants	7
<b>III</b>	<b>Montage</b>	8
3.1	Les conditions	8
3.2	(Dé)placer le pont élévateur, stockage	8
3.3	Consignes de sécurité pour déplacer le pont élévateur	8
3.4	Epaisseur et résistance requise du plancher	8
3.5	Le montage du pont élévateur	9
3.5.1	Avant le montage	9
3.5.2	Poser et fixer les tables élévatrices	9
3.5.3	Remplir le réservoir d'huile	10
3.5.4	Branchement sur le secteur - vérifier le sens du moteur	10
3.5.5	Brancher les flexibles hydrauliques	10
3.5.6	Brancher les flexibles pneumatiques	11
3.6	Purge et nivellement	11
3.7	Test de charge	12
<b>IV</b>	<b>Utilisation</b>	12
<b>V</b>	<b>Maintenance</b>	13
<b>VI</b>	<b>Problèmes et solutions</b>	14
<b>Annexes :</b>		
	Rapport d'inspection	15
	Liste de colisage	16
	Schéma électrique	17
	Branchement interrupteurs fin de course et détecteur laser	18
	Dessins éclatés / pièces détachées numérotées	19
	Certificat CE	23

## I Présentation du produit

### 1.1 Description et désignation du produit

Ce pont élévateur double ciseaux est doté d'un système de levage de type ciseaux, utilisant la pression hydraulique pour produire la puissance de levage. Le double verrouillage hydromécanique assure la stabilité du système hydraulique. En cas de rupture d'un système, l'autre peut supporter la charge statique. Les avantages du TSC3500X2 sont une structure simple, la technologie avancée, la simplicité d'utilisation et la sécurité. Il est particulièrement adapté à l'alignement des roues, ainsi qu'à la réparation et à l'entretien de véhicules.

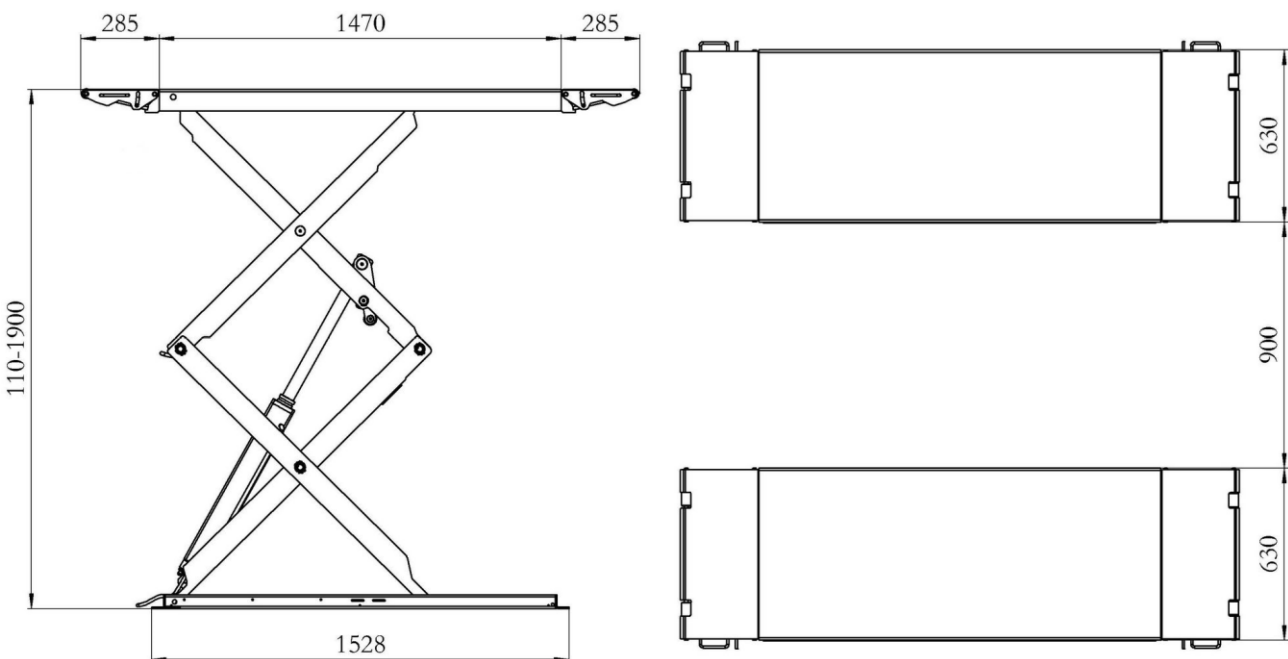
Autres caractéristiques :

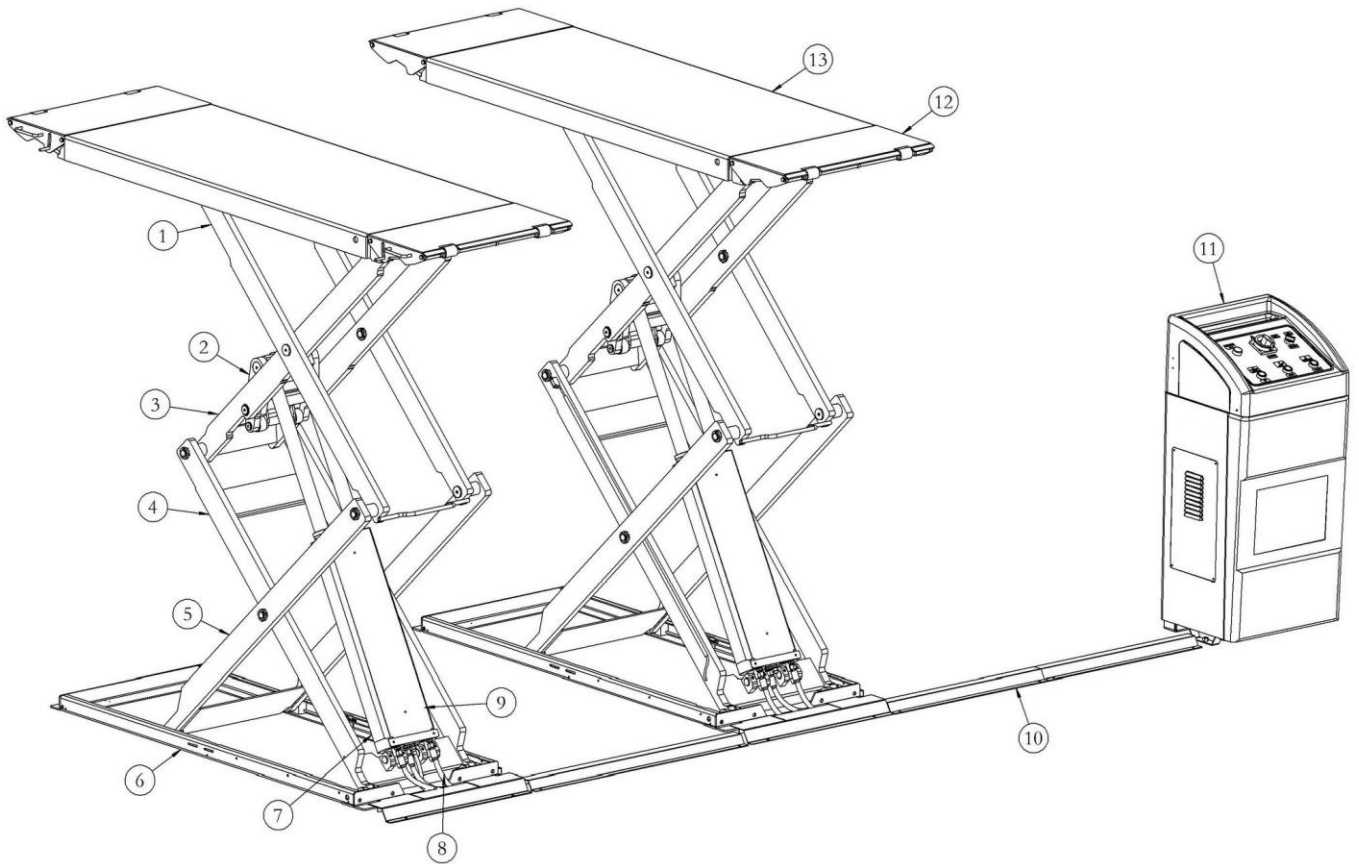
- a) Fonctions d'inspection et de réparation
- b) Entraînement hydraulique à quatre vérins, silencieux
- c) Conception ultraplat, à poser au sol, pratique.
- d) Tables extensibles, adaptées aux véhicules de différentes longueurs.

### 1.2 Caractéristiques techniques

Modèle	Hauteur max. levage	Capacité de levage	Pression hydraulique
TSC3500X2	≥ 190 cm	3500 kg	25 Mp
Durée montée	Tension électrique	Puissance moteur	Dimensions (cm)
≤60s	380V,3Ph,50Hz	3.0KW	204 x 216 x190

### 1.3 Dimensions et structure





- |                             |                           |                         |
|-----------------------------|---------------------------|-------------------------|
| 1. Bras externe supérieur   | 6. Base                   | 11. Boîtier de contrôle |
| 2. Structure basculante     | 7. Vérin principal        | 12. Rampe               |
| 3. Bras intérieur supérieur | 8. Flexible d'huile       | 13. Table               |
| 4. Bras intérieur inférieur | 9. Vérin secondaire       |                         |
| 5. Bras extérieur inférieur | 10. Rainure de protection |                         |

#### 1.4 Le système hydraulique

La pompe hydraulique est placée dans l'armoire de commande. Pour le principe hydraulique voir Fig.3, assemblage voire Fig.11.

Sur la figure 11, la soupape de décharge 4 sert à ajuster la pression du système. La pression augmente lorsque le boulon est tourné vers la droite, la pression diminue lorsque le boulon est tourné vers la gauche.

Le papillon 9 sert à régler la vitesse de descente, la vitesse de descente accélère lors du dévissage, la vitesse de descente est plus lente lors du vissage. Remarque : le réglage de ces clapets est fait avant l'emballage du pont élévateur. Pour des raisons de sécurité il est interdit de les ajuster au hasard.

### 1.5 Système de secours en cas de coupure d'électricité

Si une panne de courant survient lorsque le pont élévateur est levé, coupez d'abord l'interrupteur d'alimentation.

Ensuite, recherchez l'électrovanne à deux voies et la soupape de surpression dans l'armoire. Appuyer simultanément sur la bobine de l'électrovanne à solénoïde à deux voies avec l'outil tige (Fig. 3) et le bouton d'extrémité de la bobine de la vanne de desserrage. Le pont élévateur s'abaisse jusqu'à la position la plus basse.

Ensuite, relâchez la bobine et le bouton-poussoir de la soupape de surpression sera réinitialisé.

Fig.3 Principe du système hydraulique

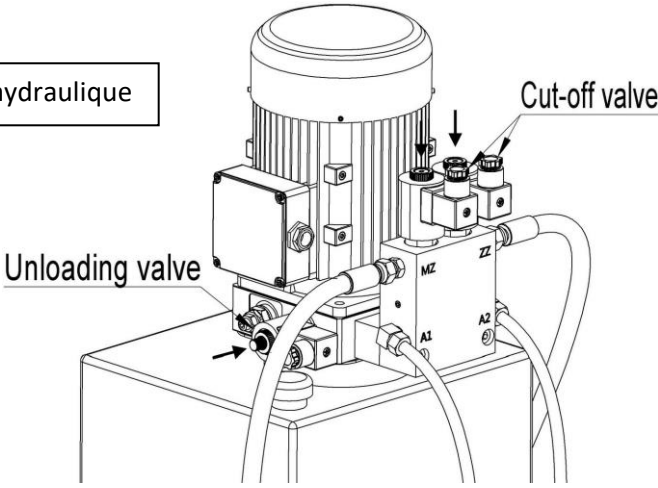
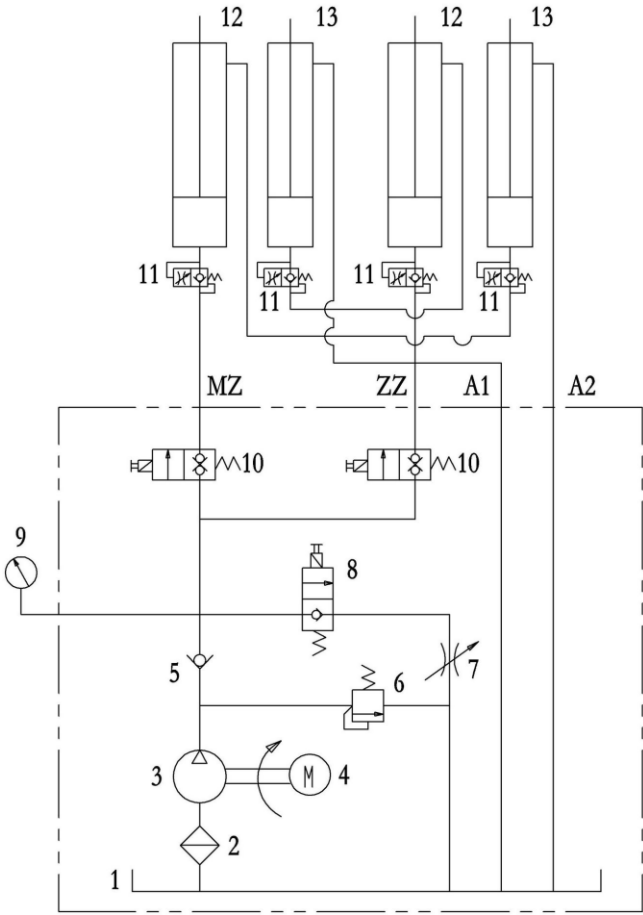


Fig.4 Schéma du système hydraulique



- 1 Réservoir d'huile
- 2 Filtre
- 3 Pompe hydraulique
- 4 Moteur
- 5 Valve de retenu
- 6 Soupape de décharge
- 7 Papillon
- 8 Vanne de déchargement
- 9 Soupape de pression
- 10 Vanne de coupure
- 11 Soupape anti-explosion
- 12 Vérin principale
- 13 Vérin secondaire

## II Instructions de sécurité

### 2.1 Consignes de sécurité



***N'utilisez pas le pont élévateur avant d'avoir soigneusement étudié les consignes de sécurité énumérées dans cette notice. Laxisme ou négligence peut mener à de graves accidents corporels ou des dommages matériels.***

#### 1. Connaître les dangers

Pour votre sécurité, lisez ce mode d'emploi pour connaître les dangers potentiels de l'opération du pont élévateur ciseaux et pour connaître ses limites.

Personnes non expérimentées ne sont pas autorisées d'utiliser le pont élévateur.

#### 2. Branchement électrique

Les branchements électriques devront être effectués par un électricien confirmé. L'alimentation électrique doit correspondre à ce qui est marqué sur la plaque d'identification de la machine.



***Vérifiez si le moteur tourne dans le bon sens.***

#### 3. Gardez le lieu de travail propre et rangé

Un lieu de travail en désordre et des pièces ou outils allongés peuvent provoquer des accidents.

#### 4. Ne pas utiliser le pont élévateur dans des situations dangereuses

Le pont élévateur doit être posé dans un endroit sec et étanche à la pluie avec une bonne luminosité ou éclairage.

#### 5. Eloignez les personnes non-autorisés

Toute personne non-autorisé devra rester à distance et personne ne doit se trouver sous le pont élévateur ou à l'intérieur du véhicule quand il monte ou descend.

#### 6. Positionnement du véhicule et poids de levage maximal

Le véhicule devra être positionné correctement au milieu du plateforme de levage et le poids du véhicule ne doit pas dépasser la capacité maximale, soit 3500 kg.

#### 7. Consignes vestimentaires

Il n'est pas autorisé de porter des vêtements larges, des gants et des bijoux lors de l'utilisation du pont élévateur. Portez des chaussures de sécurité et éventuellement un casque.

## 8. Effectuez la maintenance et les réglages uniquement sans charge sur le pont élévateur

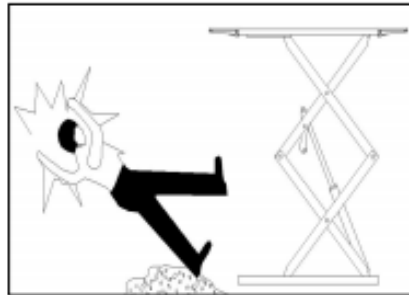
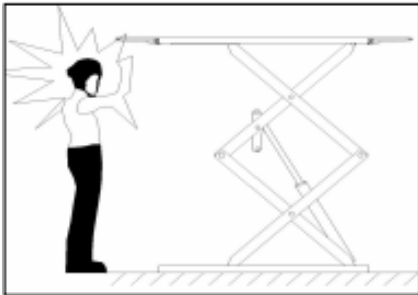
Le pont élévateur devra être vérifié et lubrifié régulièrement. Un éventuel ajustement ou nivellement des tables peut uniquement être effectué sans véhicule sur le pont élévateur.

## 9. Débranchez le pont élévateur avant d'effectuer de la maintenance ou avant de remplacer des pièces détachées

## 10. Baissez le pont élévateur quand il n'est pas utilisé

Si vous n'utilisez pas le pont élévateur ou si vous vous absentez (pour la nuit, par exemple) baissez le pont élévateur entièrement et éteignez l'alimentation.

## 2.2 Signification des autocollants



Eloignez-vous quand vous faites monter le pont élévateur.

Gardez le plancher de votre atelier propre et enlevez immédiatement les traces d'huile ou autre liquide.

## 2.3 Les dispositifs de sécurité sur le pont élévateur

### 2.3.1 Double circuit d'huile indépendant

Le TSC3500X2 est équipé d'un double circuit d'huile indépendant avec chacun une valve solénoïde (voir Fig.4 et Fig. 10). Ceci assure un système hydraulique stable, sûr et fiable et facilite l'utilisation. Cette conception indépendante du double circuit d'huile joue le rôle de verrouillage et de protection.

Lorsque le pont élévateur est levé, si l'une des circuits d'huile perd soudainement la pression, la pression de l'autre circuit d'huile n'est pas affectée et fournit toujours une force de maintien suffisante, similaire à la fonction du verrou de protection mécanique, Le pont élévateur maintient sa position, évitant ainsi des dommages au véhicule ou des blessures corporelles.

### 2.3.2 Protection contre la défaillance de la pression hydraulique

Une soupape 'anti-rupture' est installée à l'entrée du vérin hydraulique. Comme mentionné ci-dessus, lorsque les deux flexibles du circuit d'huile éclatent ou perdent de la pression en même temps pour une raison particulière, la pression d'huile chute rapidement du côté extérieur de la soupape anti-explosion (à l'intérieur du vérin). Le clapet interne de la vanne anti-explosion se ferme rapidement, ce qui empêche le pont élévateur de descendre subitement ou ralentit la montée le cas échéant. Ainsi, l'opérateur a le temps de s'éloigner. C'est une protection efficace.

## III Montage

### 3.1 Les conditions

- a) Humidité de l'air : 30 à 90%
- b) Température ambiante : -5 à 40°C
- c) Tension de l'alimentation : 380V ou 220V et 50Hz ou 60Hz, selon les indications sur la plaque d'identification du pont élévateur
- d) L'espace vertical doit être  $\geq 4$  m, la distance d'obstacles comme des murs doit être  $\geq 2$  m.

### 3.2 (Dé)placer le pont élévateur, stockage

- a) Levez et déplacez la machine avec un treuil ou un chariot élévateur à fourche.
- b) En extérieure, il faut protéger le pont élévateur lors du levage ou du transport contre la pluie ou la neige.
- c) Le pont élévateur doit être positionné à la verticale et il ne faut pas poser des objets lourds dessus lorsqu'il est stocké.
- d) Le lieu de stockage doit être étanche et sec et la température doit se situer entre -10 et +40°C.

### 3.3 Consignes de sécurité pour déplacer le pont élévateur

- a) Choisir le bon outil de levage pour éviter les dommages corporels et matériels.
- b) Trouvez la position du centre de gravité avant de soulever. Il n'est pas autorisé à soulever en cas de déséquilibre de l'avant, l'arrière, droite, gauche, ni si le pont élévateur est tourné sur le côté. Ceci pour éviter les dommages corporels et matériels.
- c) Personne est autorisé à se tenir sous le pont élévateur quand il est levé pour éviter tout dommage.
- d) Il est interdit de poser des objets lourds sur l'équipement.

### 3.4 Epaisseur et résistance requise du plancher

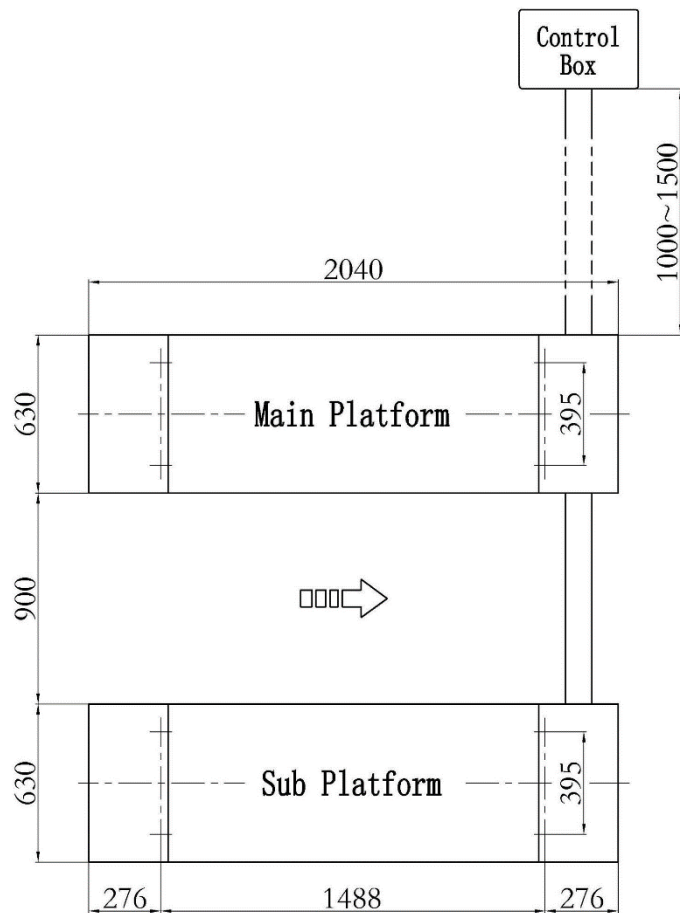
Le TyreON TSC3500X2 doit être installé à l'intérieur à l'abri de poussière et dans un endroit bien éclairé. Conservez suffisamment d'espace autour du pont élévateur pour pouvoir travailler confortablement et en sécurité. L'unité de commande doit être placée dans un endroit sûr, à droite ou à gauche du pont élévateur. Installez les tables élévatrices sur du béton armé coulé et damé (respecter le temps de séchage du béton !). Épaisseur de la dalle préconisée : minimum 150 mm, l'épaisseur conseillée est 180 à 200 mm. La résistance du béton doit être minimum 3000 PSI, la différence de niveau  $\leq 5$  mm. Si vous installez le pont élévateur sur une dalle existante, vérifiez si elle répond aux exigences ci-dessus.

### 3.5 Le montage du pont élévateur

#### 3.5.1 Avant le montage

1. S'assurer qu'il n'y a pas de défauts sur la surface du sol. Fixer et marquer des lignes pour la position d'installation conformément au tableau des dimensions (Fig.8). La tolérance la planéité est inférieure à 5 mm.





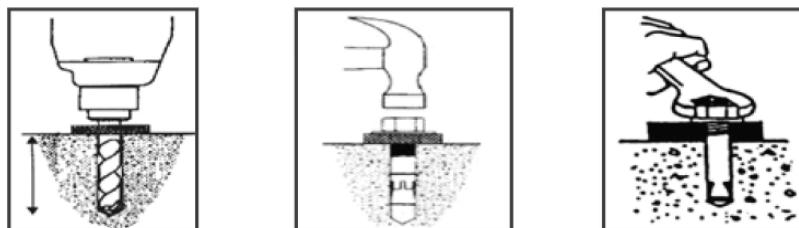
**Fig.8 Dimensions pour l'installation**

2. Ouvrez la boîte, vérifiez les pièces par rapport à la liste de colisage.
3. Outils requis : perceuse à percussion 16, marteau, tube horizontal, un mètre de minimum 3 mètres, clé à molette, clé hexagonale, tirants, ligne d'encre, tournevis plat, pinces, douilles et câble.

### 3.5.2 Poser et fixer les tables élévatrices

Positionnez la table élévatrice principale (celle avec le plus gros vérin) et la table secondaire (Le vérin est moins gros) de façon parallèle. Veillez à protéger les flexibles d'huile et d'air de l'écrasement et de la poussière. Ajustez la différence d'espace autour et vérifiez le niveau des tables en mettant une latte entre les tables avec un niveau dessus. La tolérance entre deux devra être  $\leq 10$  mm. Rectifiez avec des platines sous les bases si nécessaire.

Percez les trous pour les écrous d'ancrage, enlevez la poussière et introduisez les écrous à travers le cadre de base. Vérifiez la tolérance horizontale des deux tables et ajustez à maximum 5 mm. Pour ajuster le niveau, remplissez l'espace entre le plancher et le cadre acier avec une petite plaque en acier ou du mortier. Enfoncez ensuite l'écrou avec un petit marteau (voir Fig. 9). Finissez par serrer l'écrou fermement avec une clé.



### 3.5.3 Remplir le réservoir d'huile

Remplissez le réservoir d'huile avec environ 14 litres d'huile de type HV-ISO-32.

Remarque : Lors d'une basse température ambiante, si la viscosité de l'huile hydraulique est trop élevée, l'abaissement du pont élévateur risque être trop lent. TyreON BV vous propose donc une huile de type #32, adaptée au climat Européen et la température moyenne dans la plupart d'ateliers.

### 3.5.4 Branchement sur le secteur – vérifier le sens de rotation du moteur

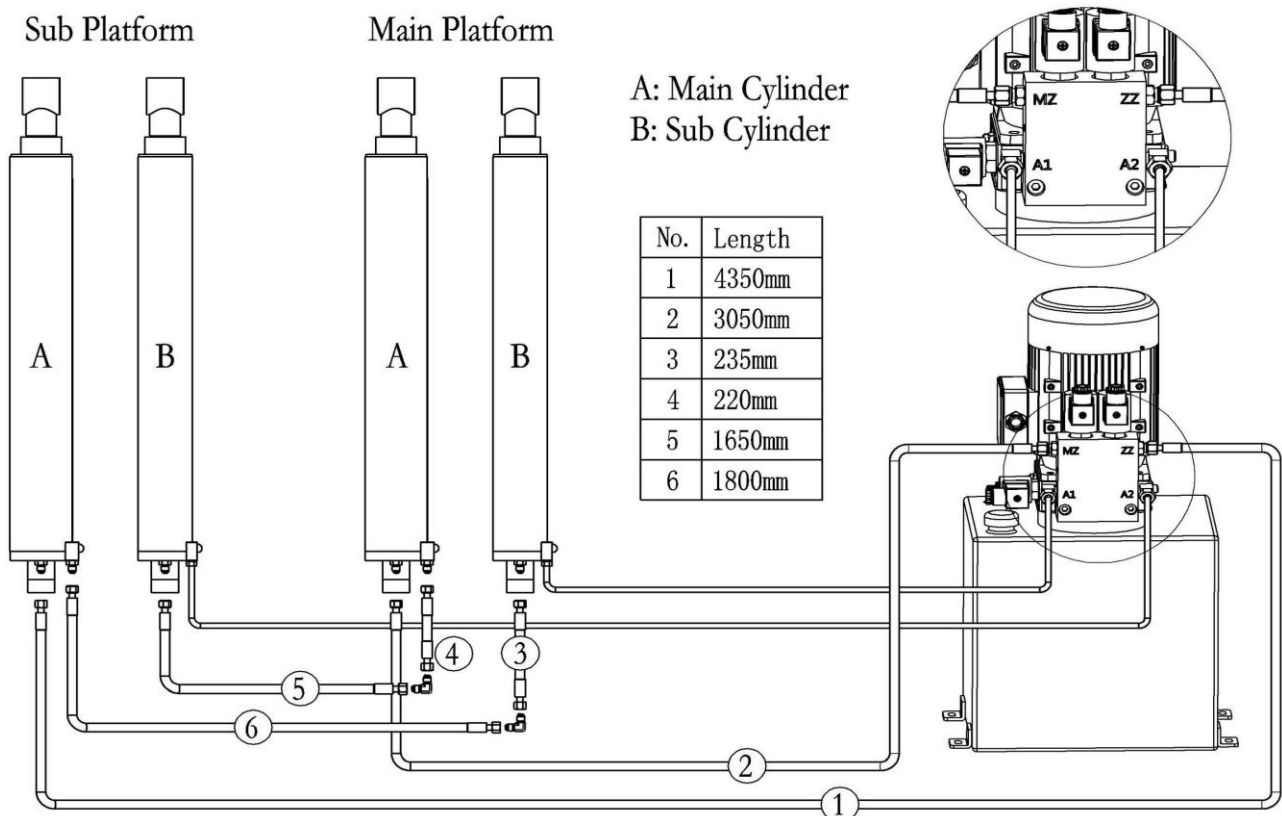
Vérifiez si le voltage de votre alimentation électrique correspond avec le voltage du pont élévateur avant de le brancher (voir plaque d'identification du produit). Pour la tension 220 Volt, les fils doivent avoir un diamètre minimal de 5 mm et pour le 380 Volt le diamètre requis est minimum 2,5 mm.

#### ATTENTION – IMPORTANT

**Vérifier le sens de la rotation du moteur (380V uniquement)** : Appuyez pendant maximum 3 secondes sur le bouton 'up'. Si le moteur tourne dans le bon sens, de l'huile coule de la pompe. Si le moteur tourne dans le mauvais sens, il faut échanger deux fils IDENTIQUES dans la prise.

### 3.5.5 Brancher les flexibles hydrauliques

Brancher les tuyaux hydrauliques sur la pompe selon le schéma ci-dessous :



*Sub Platform = Table secondaire*

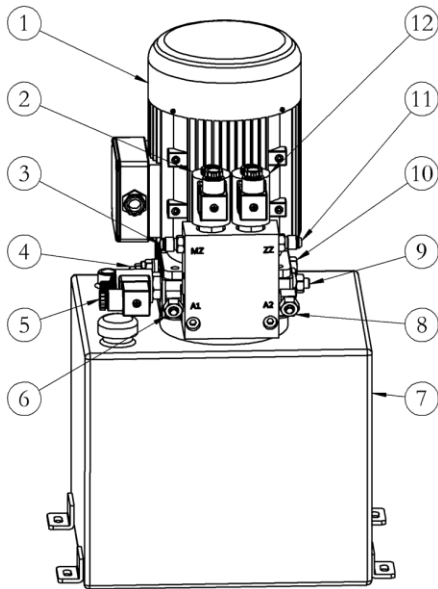
*Main Platform = Table principale*

*A = Vérin principal*

*B = Vérin secondaire*

### 3.5.6 Brancher les flexibles pneumatiques

Pour brancher le flexible pneumatique, référez-vous au Fig. 11.



1. Moteur
2. Vanne d'arrêt
3. Raccord flexible (MZ)
4. Soupape de surpression
5. Soupape de décharge
6. Raccord flexible (A1)
7. Réservoir d'huile
8. Raccord flexible (A2)
9. Papillon
10. Clapet anti-retour
11. Raccord flexible (ZZ)
12. Vanne d'arrêt

Fig. 11 Le groupe hydraulique

### 3.6 Purge et nivellement

Remarque : Il est évident que la procédure de purge / nivellement doit être effectué sans charge sur le pont élévateur.

Pour éliminer l'air du circuit hydraulique, procédez comme suit :

1. Démontez d'abord l'interrupteur de fin de course bas.
2. Appuyez sur le bouton pour faire monter le pont élévateur jusqu'au point le plus haut.
3. Ouvrez le capot de l'unité de commande et appuyez sur le bouton d'ajustement > C'est le bouton encerclé en rouge sur la photo.
3. Quand le pont élévateur a atteint la position la plus haute, gardez votre doigt appuyé sur ce bouton. Observez les flexibles transparents qui sont connecté sur la pompe hydraulique (connecté sur les entrées A1 et A2). Maintenez le bouton d'ajustement jusqu'à 10 secondes après que vous ne voyez plus de bulles d'air dans les flexibles transparents. Relâchez le bouton et appuyez sur le bouton 'DOWN' pour descendre les tables environ 50 cm.
4. Répétez '2' et '3' jusqu'à vous êtes sûr qu'il n'y a plus d'air dans le système hydraulique et que les tables sont à la même hauteur.
5. Remontez l'interrupteur de fin de course et réglez-le de façon que le pont élévateur s'arrête environ 8 cm avant la position la plus haute.



**NB. Il est maintenant important de ne plus dépasser cette hauteur maximale et donc de ne plus jamais faire monter le pont au-delà de l'arrêt automatique par l'interrupteur de fin de course.**

### 3.7 Test de charge

Vérifiez si les connexions ne fuient pas, si les écrous d'ancrage ne bougent pas.

Vérifiez le niveau d'huile hydraulique dans le réservoir.

Faites monter et baisser le pont élévateur plusieurs fois sans charge. Si vous ne constatez aucune anomalie, roulez un véhicule d'un poids moyen sur le pont élévateur.

Faites monter le pont élévateur avec la voiture jusqu'à environ 40 cm. Si les tables restent à la même hauteur, continuez à faire monter le pont.

Si vous n'entendez pas de bruit anormal, si les commandes marchent normalement, si l'interrupteur de fin de course s'actionne et s'il n'y a pas de fuite d'huile, votre pont élévateur est prêt à l'emploi.

## IV Utilisation

Restez toujours vigilant lors de l'utilisation du pont élévateur. Soyez attentif au bon fonctionnement du verrouillage de sécurité.

Veillez à garder vos mains ou vos pieds éloignés du pont élévateur pendant le processus de levage et avant que le verrouillage mécanique ne soit enclenché.

Veillez suivre les procédures suivantes pour assurer la sécurité. L'utilisateur est entièrement responsable pour des accidents ou des dommages à la suite d'une mauvaise utilisation.

- a) Vérifiez si la pression hydraulique est bien  $\leq 25$  Mp. Allumez l'alimentation électrique ; le voyant doit être allumé.
- b) Appuyez sur le bouton de montée, la pompe hydraulique fonctionne également. Vérifiez le niveau des deux tables. S'ils ne sont pas au même niveau, effectuez l'opération de nivellement et de purge conformément au paragraphe 3.6.
- c) Appuyez sur le bouton descendant et placez la plate-forme à l'emplacement le plus bas. Relâchez ensuite le bouton descendant.
- d) Conduisez un véhicule sur les chemins. Placez les tampons en caoutchouc sous le véhicule. Assurez-vous que les points de levage se trouvent directement sur les tampons en caoutchouc. Appuyez sur le bouton de montée pendant quelques secondes. Si tout est correct, appuyez sur le bouton de montée jusqu'à ce que les tables se trouvent à la hauteur souhaitée pour travailler.
- e) Assurez-vous qu'aucun obstacle ne se trouve sous ou autour du pont élévateur après avoir terminé les tests ou les réparations. Appuyez ensuite sur le bouton pour descendre le pont élévateur jusqu'à la position la plus basse et éloignez le véhicule.
- f) Coupez l'alimentation et le compresseur d'air si vous avez terminé.

## V Maintenance

- a) Gardez l'installation propre et rangez bien autour. Ne laissez pas d'objets sur la structure et sur les tables pour éviter des dommages corporels ou matériels lors de la montée et l'abaissement du pont élévateur.
- b) Maintenez le panneau de commande sec et propre. Évitez que la poussière ne tombe dans la soupape électromagnétique et le réservoir d'huile hydraulique.
- c) Ne posez pas d'objets sur le panneau de commande ; le pont élévateur pourrait monter ou baisser involontairement et causer des blessures ou le bouton poussoir peut s'abîmer.
- d) Surveillez la pression hydraulique et maintenez les flexibles et raccords propres. Si les flexibles semblent usés ou dilatés, il faut les remplacer pour éviter une éventuelle rupture.
- e) Changez l'huile hydraulique tous les 6 à 10 mois. Sortez soigneusement l'huile usée et vérifiez s'il n'y a pas de résidu dans le réservoir. Vérifiez le niveau d'huile régulièrement et ajoutez de l'huile lorsque le niveau est trop bas.
- f) Nettoyez le filtre à huile chaque saison et remplacez-le si nécessaire. Utilisez du kérosène et une brosse pour nettoyer.
- g) Vérifiez et nettoyez le filtre d'air comprimé à temps.
- h) Lubrifiez les parties articulées une fois par mois.
- j) Maintenez les roulements et glissières propre et lubrifiez régulièrement.
- k) Les patins doivent être remplacés une fois par an. Si le pont élévateur est utilisé de façon intensive, remplacez-les en temps voulu.

## VI Problèmes et solutions

Problème	Causes	Solutions
Le moteur fonctionne, mais pas de pression.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pas d'huile dans la pompe</li> <li>2. Le filtre est bouché.</li> <li>3. Il y a de l'air dans les flexibles. La soupape de trop plein fuit.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ajoutez de l'huile.</li> <li>2. Nettoyez ou remplacé le filtre.</li> <li>3. Purgez, resserrez le raccord ou changez le joint de la soupape de trop plein.</li> </ol>
Pas de puissance	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Le moteur tourne dans le mauvais sens (400V)</li> <li>2. Une phase n'est pas bien branchée.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Inversez deux fils identiques dans la prise.</li> <li>2. Vérifiez les branchements dans la prise.</li> </ol>
Le pont élévateur ne monte pas	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Le bouton poussoir est défectueux</li> <li>2. La vanne électromagnétique est défectueuse.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vérifiez et changez éventuellement le bouton.</li> <li>2. Vérifiez la vanne électromagnétique et le branchement des fils.</li> </ol>
La pression hydraulique est moins que 20Mp. Le véhicule ne monte pas.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Les joints du clapet antiretour ou du clapet de trop-plein son défectueux.</li> <li>2. Il manque de l'huile hydraulique.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vérifiez le joint du clapet antiretour ou du clapet de trop-plein et le raccordement à l'intérieur du boîtier hydraulique.</li> <li>2. Ajoutez de l'huile hydraulique</li> </ol>
Le pont élévateur secoue et il est difficile de synchroniser les tables.	Il y a de l'air dans le circuit hydraulique.	Revoir la procédure de purge et de nivellement § 3.6
Un véhicule relativement lourd ne monte pas.	Manque de pression.	La pression normale est 18Mp. Montez la pression à 21Mp si le véhicule est lourd, mais rebaissez la pression pour des véhicules normaux.
Le bouton ne fonctionne pas.	Il y a un circuit ouvert.	Vérifier...
La sécurité ne marche pas.	Il y a un court-circuit.	Vérifier le circuit électrique.

## Rapport d'inspection

Nom : Pont élévateur double ciseaux à poser

Modèle : TyreON TSC3500X2

Ce produit applique la norme Q / 0601KHD002-2013. Les éléments et les résultats du contrôle du pont élévateur avant la sortie d'usine sont les suivants :

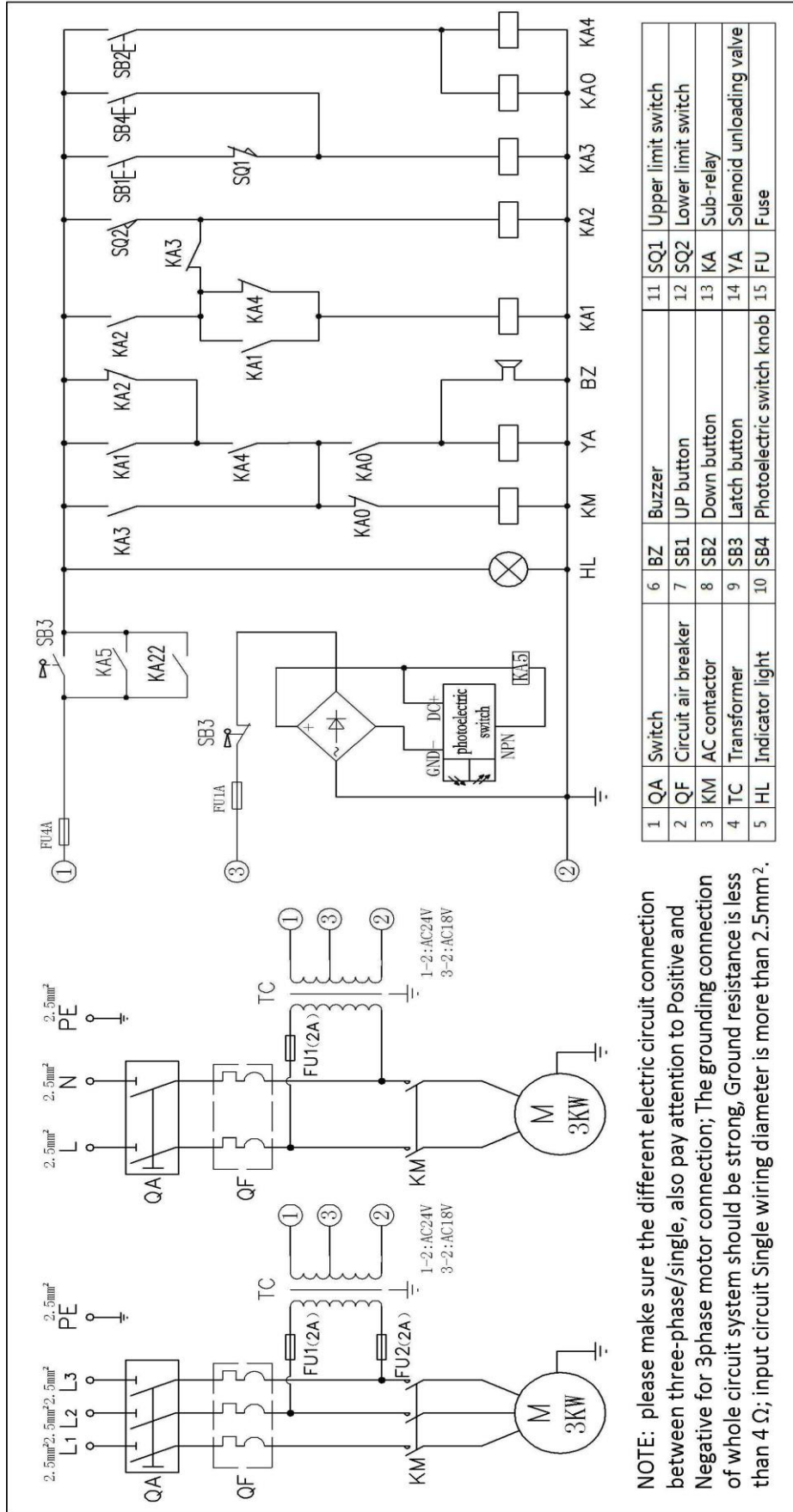
No.	Sujets	Unité	Valeur de défaut / usine	Valeur mesuré
1	Hauteur de levage	mm	≥1900	
2	Capacité de levage	Kg	3500	
3	Pression de service	Mp	25	
4	Durée montée	Sec	≤60	
5	Tolérance nivellement sans charge	mm	8	
6	Tolérance nivellement avec charge	mm	8	

## Liste du colisage

No.	Objet	Modèle	Quantité	Note
1	Tables élévatrices	TSC3500X2	2	
2	Unité de commande		1	
3	Tampons en caoutchouc		4	
4	Pompe hydraulique		1	
5	Pad composite	Φ14	10	
6	Boulons d'expansion	M16 x 120	8	
7	Joints		16	
8	Liens en plastique		20	
9	Boulons d'expansion	M8	15	
10	Carters flexibles d'huile		5	
11	Notice		1	



# Schéma électrique



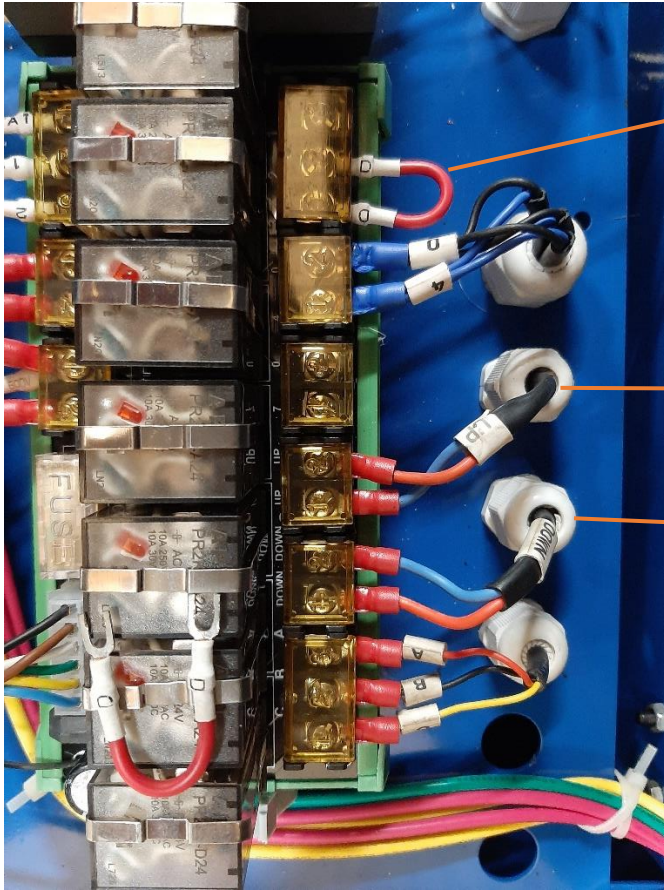
NOTE: please make sure the different electric circuit connection between three-phase/single, also pay attention to Positive and Negative for 3phase motor connection; The grounding connection of whole circuit system should be strong, Ground resistance is less than 4 Ω; input circuit Single wiring diameter is more than 2.5mm<sup>2</sup>.

**ANNEXE**

**Branchements interrupteurs de fin de course et détecteur infrarouge**

Voici une photo avec les câbles branchés.

Toutes les câbles sont codés pour faciliter les branchements.

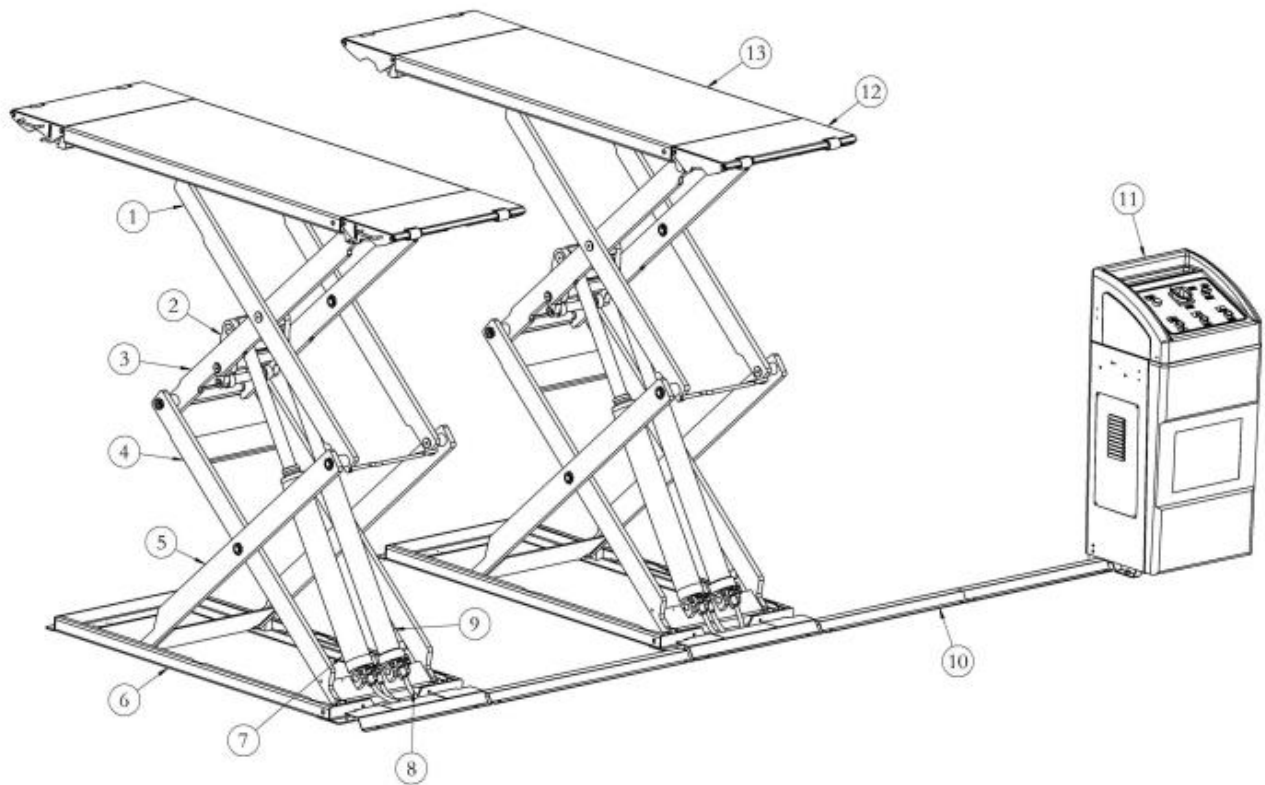


Câbles de la détection infrarouge.  
Enlevez la boucle et insérez les 2 câbles.

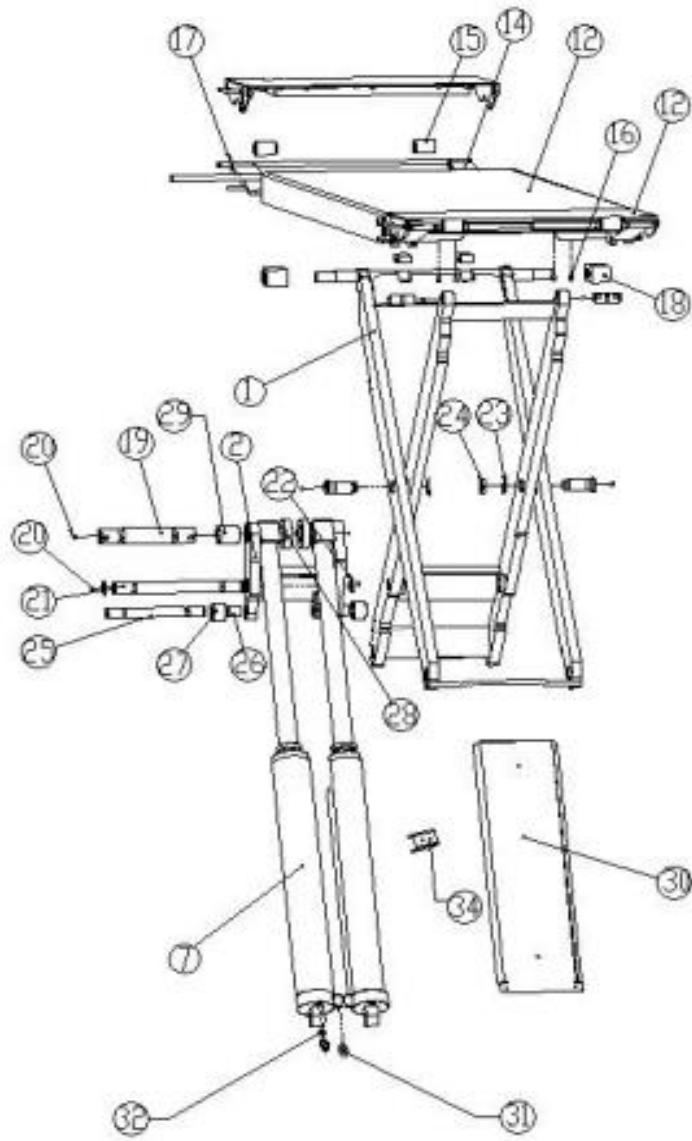
Branchement interrupteur de fin de course haut.

Branchement interrupteur de fin de course bas.

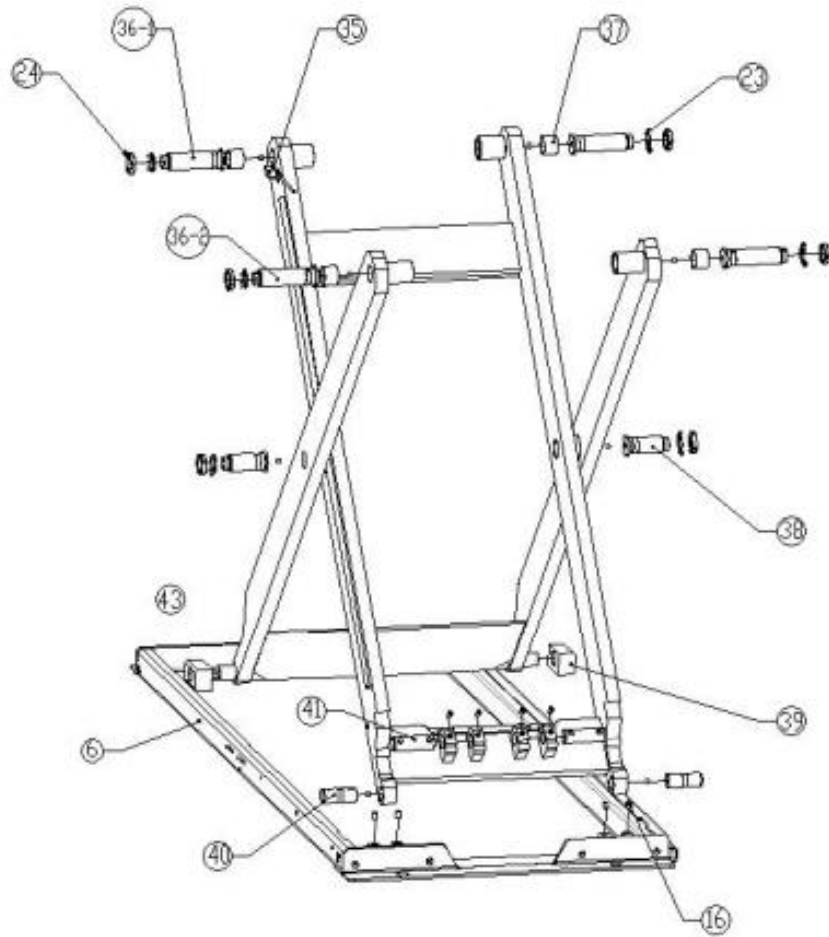
## Dessins éclatés



No.	Code	Fig No. /Spec	Name	Qty	Note
1	91040720200	SXJS3519-06-00	Upper external shears	2	
2	91040750800	SXJS3519-04-00	Flip frame	2	
3	91040720100	SXJS3519-07-00	Upper internal shears	2	
4	91040720300	SXJS3519-03-00	Lower internal shears	2	
5	91040720400	SXJS3519-02-00	Lower external shears	2	
6	91040730100	SXJS3519-01-00	Base board	2	
7	14020403007	φ 80x φ 38x553	Main cylinder	2	
8	91040750900		Hydraulic oil pipe	6	
9	14020403008	φ 70x φ 38x553	Sub-cylinder	2	
10	91040761103	SXJS3519-00-17	Cable protector 900	1	
11	16200402001	SXJS3019	Control cabinet	1	
12	91040750700	SXJS3519-09-00	Small ramp	4	
13	91040710100	SXJS3519-08-00	Lifting platform	2	



No.	Code	Fig No./Spec	Name	Qty
14	91040750500	SXJS3519-10-00	Ramp bracket	4
15	21060300007	SXJS3519-00-15	Ramp nylon roller	8
16	12020400034	M8x10	Hexagon flat end fastening screw	32
17	91040760110	SXJS3519-00-09	Ramp axle pin	8
18	91040760303	SXJS3519-00-11	Platform slider	4
19	91040760104	SXJS3519-00-04	Cylinder head shaft	2
20	14020100001	φ 8	Direct Pressure Oil Injection Cup	40
21	91040760103	SXJS3519-00-03	Flip frame middle axle	2
22	12090100004	φ 30x1.2	Elastic ring for shaft	4
23	12010400004	24x1	Stop gasket for round nut	16
24	12010300001	M24x1.5	Small round nut	16
25	91040760102	SXJS3519-00-02	Flip frame roller	2
26	91040762001	SXJS3519-00-22	Flip frame roller bearing	4
27	91040760601	SXJS3519-00-12	Flip frame roller	4
28	91040760602	SXJS3519-00-19-A	cylinder head shaft auxiliary roller	4
29	91040760201	SXJS3519-00-14-A	cylinder head shaft spacer	2
30	91040760701	SXJS3519-00-18-A	Oil cylinder cover plate	2
31	91040761303	SXJS3519-00-21-A	Barrel connector	6
32	21020300122	M14x1.5	Explosion proof valve	4
33	91040760108	SXJS3519-00-08-A	upper shearing arm middle axle	4
34	91040760702	SXJS3519-00-27-A	Cylinder cover plate holder	4



No.	Code	Fig No./Spec	Name	Qty
35	11110100030	OS10-RCN6	Miniature photoelectric switch	1
36-1	91040760105	SXJS3519-00-05-A	Connecting short axle - inner	4
36-2	91040760106	SXJS3519-00-30-A	Connecting Short Axle - Outer	4
37	91040762002	SXJS3519-00-22-A	Shear arm connecting shaft bearing	8
38	91040760109	SXJS3519-00-26-A	Lower Shear Arm axle	4
39	91040760302	SXJS3519-00-10-A	Base slider	4
40	91040760101	SXJS3519-00-01-A	Platform base hinge	8
41	91040760107	SXJS3519-00-06-A	Cylinder base axle	4



**TyreON BV**  
Boekel 31 c  
1921 CE Akersloot  
The Netherlands

**EC DECLARATION OF CONFORMITY**  
**Certificate reference CE-C-1018-18-125-01-5A**  
**Date of issue 2019-01-11**  
**Next review date 2024-01-10**

TyreON BV declares that the machine

**Trademark** - TyreON  
**Model** –TSC3500X2, Capacity 3500 kg, dual platform chassis supporting vehicle lift with load bearing platform extension

meets the requirements of the Machinery Directive 2006/42/EC for Annex IV machinery.  
Applicable standards;

- EN1493:2010 Vehicle Lifts
- EN 60204-1:2006+AC:2010 Safety of machinery - Electrical equipment of machines - Part1: General requirements
- EN ISO 12100:2010 Safety of machinery – general principles for design – Risk assessment and risk reduction

Surname \_\_\_\_\_ - Smit  
Name \_\_\_\_\_ - Christian  
Position \_\_\_\_\_ - Director  
2019-01-11

Signature 